

⇒ 1.9. Versuchsdurchführungen **PWP 2.060.038:**

<p>Versuch BI05/05/10-18:</p>	<p>Zurrpunkte / Ergebnisse:</p>
	<p>PWP-Zurrpunkt 2.060.038-1: Verschweißter Stahlgusszurrpunkt rundherum Verschweißt gemäß DIN 32526 Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN Neigungswinkel • : ≈ 65° horizontal Spreizwinkel • : ≈ 0° horizontal Keine plastische Verformung Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</p>
<p>Versuch BI05/05/10-21:</p>	<p>Zurrpunkt / Ergebnisse:</p>
	<p>PWP-Zurrpunkt 2.060.038-2: Verschweißter Stahlgusszurrpunkt rundherum Verschweißt gemäß DIN 32526 Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN Neigungswinkel • : ≈ 30° horizontal Spreizwinkel • : ≈ 0° horizontal Keine plastische Verformung Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</p>
<p>Versuch BI05/05/10-22:</p>	<p>Zurrpunkt / Ergebnisse:</p>
	<p>PWP-Zurrpunkt 2.060.038-3: Verschweißter Stahlgusszurrpunkt rundherum Verschweißt gemäß DIN 32526 Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN Neigungswinkel • : ≈ 0° horizontal Spreizwinkel • : ≈ 35° horizontal Keine plastische Verformung Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</p>