
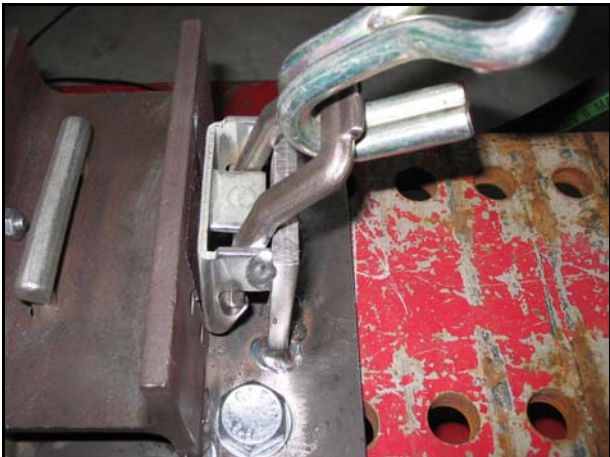



⇒ 1.8. Versuchsdurchführungen **PWP 2.060.059 (Pinguin):**

<p>Versuch BI05/05/10-10:</p>	<p>Zurrpunkte / Ergebnisse:</p>
	<p><b>PWP-Zurrpunkt: 2.060.059-1 (Pinguin)</b></p> <p>Verschraubte Wandschale 2fache 8 mm Verschraubung Güte 8.8 Anzugsmoment 18 Nm</p> <p>Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN <b>Neigungswinkel • : ≈ 55° horizontal</b> <b>Spreizwinkel • : ≈ 0° horizontal</b> Keine plastische Verformung</p> <p><b>Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</b></p>
<p>Versuch BI05/05/10-13:</p>	<p>Zurrpunkt / Ergebnisse:</p>
	<p><b>PWP-Zurrpunkt: 2.060.059-2 (Pinguin)</b></p> <p>Verschraubte Wandschale 2fache 8 mm Verschraubung Güte 8.8 Anzugsmoment 18 Nm</p> <p>Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.500 daN <b>Neigungswinkel • : ≈ 65° horizontal</b> <b>Spreizwinkel • : ≈ 0° horizontal</b> Keine plastische Verformung</p> <p><b>Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</b></p>
<p>Versuch BI05/05/10-16:</p>	<p>Zurrpunkt / Ergebnisse:</p>
	<p><b>PWP-Zurrpunkt: 2.060.059-3 (Pinguin)</b></p> <p>Verschraubte Wandschale 2fache 8 mm Verschraubung Güte 8.8 Anzugsmoment 18 Nm</p> <p>Zurrpunktzugkraft Soll: 2.000 daN Zurrpunktprüflast Soll: 2.500 daN Zurrpunktprüflast Ist: 2.000 daN <b>Neigungswinkel • : ≈ 45° horizontal</b> <b>Spreizwinkel • : ≈ 30° horizontal</b> 8 mm Schrauben und Schweißnaht bei <math>F \approx 2.000 \text{ daN}</math> abgeschert → Empfehlung: Schraubverbindung auf 10 mm in der Mindestgüte 12.9 erhöhen</p> <p><b>Zertifiziert gemäß DIN-EN 12640</b></p>